

内置防振机构的防振刀柄

- 独特的内部防振机构有效抑制振动。
- 模块式结构，自由组合。



两面定位

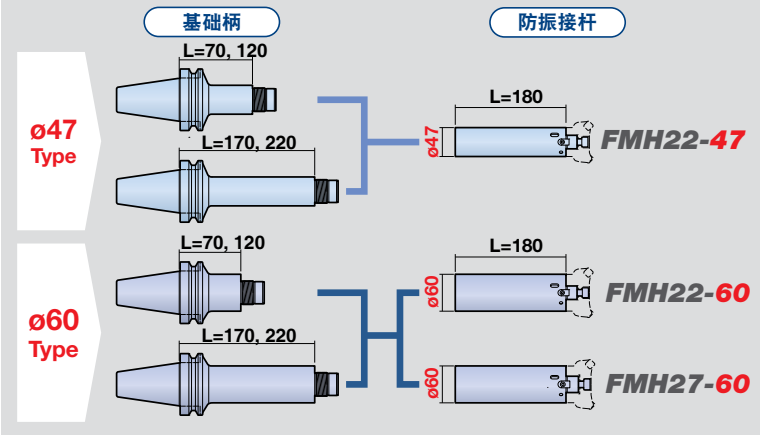


BIG-PLUS®

中心内冷

系统配置图  
(BBT50刀柄时)

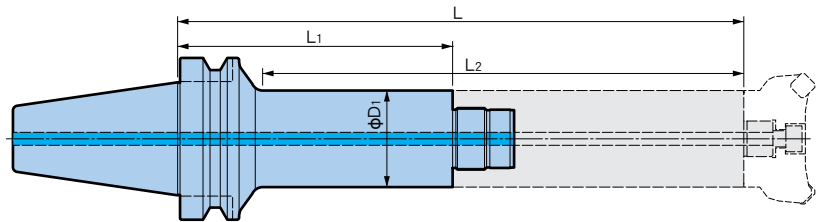
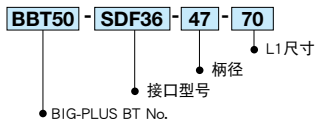
一把防振接杆(BBT/HSK刀柄共通)可以用于不同长度的基础柄。



[基础柄]



● 型号说明



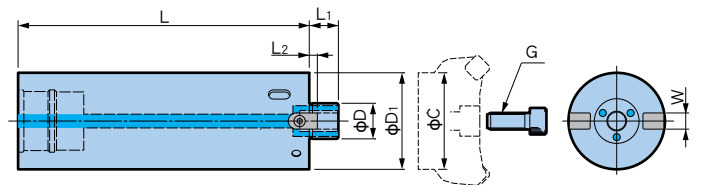
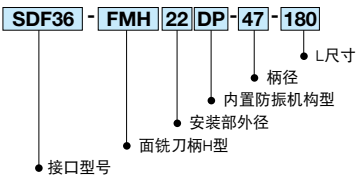
BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT基础柄 型号	φD <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	质量 (kg)	对应防振接杆
BBT50-SDF36-47-70	47	250	70	197	4.3	FMH□□DP-47
-47-120		300	120	247	5.0	
-47-170		350	170	297	5.6	
-47-220		400	220	347	6.3	
-SDF36-60-70	60	250	70	197	4.6	FMH□□DP-60
-60-120		300	120	247	5.7	
-60-170		350	170	297	6.7	
-60-220		400	220	347	7.8	

[防振接杆]



● 型号说明



型号	φD	φD <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	W	G	质量 (kg)	钩式扳手型号	最小法兰直径 φC
SDF36-FMH22DP-47-180	22	47	180	18	5	10	M10	3.0	FK45-50L	36
-60-180	22	60	180	18	5	10	M10	4.5	FK58-62L	49
-FMH27DP-60-180	27	60	180	20	6	12	M12	4.5		46

1. 在基础柄上的安装方法请参阅使用说明书。
2. 质量不包含刀盘。
3. 附带钩式扳手、刀盘紧固螺栓。
4. 附带的刀盘紧固螺栓不合适时，请参照A115的紧固螺栓表另外选择。
5. φC表示面铣刀柄刀盘安装面的最小直径。选择刀盘时，法兰面直径小于面铣刀柄最小法兰直径时，需格外注意。