

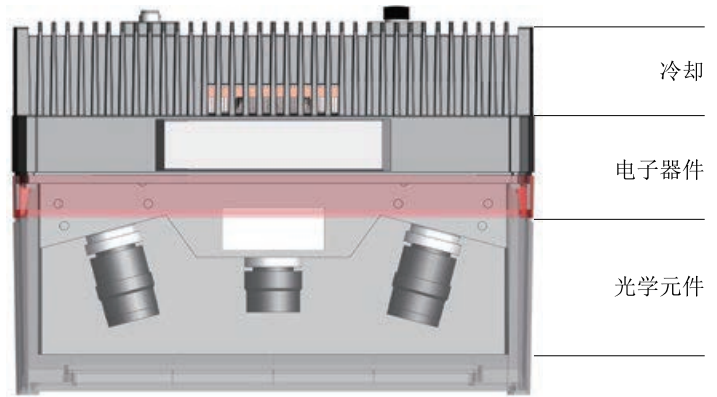
# ATOS Capsule 高精光学测量仪

## ATOS Capsule的使用

在标准化测量设备 ATOS ScanBox 内，ATOS Capsule 用于成型部件的全自动测量和检测。ATOS ScanBox 是一套由 GOM 公司研发的整体光学三维测量系统，应用于生产和制造过程中的质量控制。根据零部件的尺寸和应用范围，有不同的测量系统可供选用。



ATOS Capsule 这款高精光学测量仪器用于成型部件几何形状的全场型面数字化处理。ATOS 系列的条纹投影技术具有高精度的细节测量性能，适用于中小型零部件的生产质量控制。ATOS Capsule 可用于比如齿轮、涡轮叶片、转轮以及医疗设备部件的初样检验。通过 ATOS Capsule 的壳体设计，保证其在自动化应用中的工艺稳定性。



一体成型罩壳采用铝合金制造而成，做工精密，确保最大的刚度和工业应用时精确的测量结果。保护光学和电子部件不受粉尘和溅水等影响。为此还由一块整合了无反射薄玻璃板的盖板来保护镜头。而且，测量头的电子部件都已密封，通过外壳上的外部散热片进行冷却。工业端口可提高工艺稳定性并确保数据传输不受干扰。

测量体积	MV 70	MV 120	MV 200	MV 320
测量范围 [mm]	70×50	120×80	200×140	320×240
工作距离 [mm]	290	290	290	290
测量头类型	每次扫描采集 8 百万或 1 千 2 百万个点 (pps)			
尺寸 [mm]	大约 310×220×150			
重量	大约 7			
操作温度	+5°C 到 +35°C (不凝结)			
外墙	防尘、防溅			