

尺寸 $\phi 0.2 \sim \phi 2$

UPDLRS



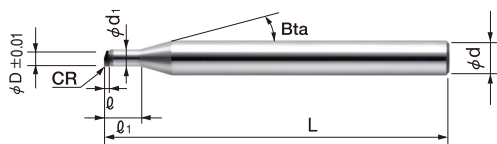
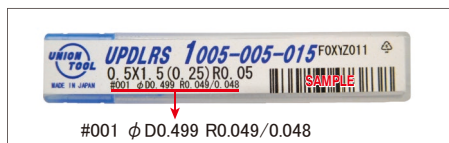
NEW

可切削材料表(☆重点推荐 ◎最适合 ○适合)

加工材料															
碳素钢 S45C S55C	合金钢 SK/SCM SUS	预硬钢 NAK HPM	淬火钢			铸铁	铝合金	石墨	铜	树脂	玻璃纤维 树脂	钛合金	超耐热合金	硬质合金	硬脆材料
			~55HRC	~60HRC	~70HRC										
														☆	◎

特长

最适合对硬质合金等硬脆材料精加工的避空型圆角刀。
具有特殊设计的锋利刀刃，可以实现超高光洁度的加工面。
刀刃的高轮廓精度和金刚石的超高耐磨损性，可以长时间保持良好的光洁度和精度。



对于有勾配角的工件与刀柄的干涉，请务必通过实际测量进行确认。

标签上记载有实测外径和R精度。
请在进行高精度加工时使用。

共计12个型号

单位(mm)

型号	外径 ϕD	圆角半径 CR	有效长 l_1	刃长 l	首径 ϕd_1	柄锥角度 Bta	全长 L	柄径 ϕd	日元定价 ¥
UPDLRS 1002-002-006	0.2	R0.02	0.6	0.1	0.175	16°	40	4	公开价格
UPDLRS 1002-005-006		R0.05					40	4	公开价格
UPDLRS 1003-002-010	0.3	R0.02	1	0.15	0.27	16°	40	4	公开价格
UPDLRS 1003-005-010		R0.05					40	4	公开价格
UPDLRS 1005-005-015	0.5	R0.05	1.5	0.25	0.47	16°	40	4	公开价格
UPDLRS 1005-010-015		R0.10					40	4	公开价格
UPDLRS 1010-005-030	1	R0.05	3	0.55	0.95	16°	40	4	公开价格
UPDLRS 1010-010-030		R0.10					40	4	公开价格
UPDLRS 1010-020-030		R0.20					40	4	公开价格
UPDLRS 1020-005-040	2	R0.05	4	0.55	1.95	16°	40	4	公开价格
UPDLRS 1020-010-040		R0.10					40	4	公开价格
UPDLRS 1020-020-040		R0.20					40	4	公开价格

新产品系列

UDC系列

平刀

避空型平刀

圆角刀

避空型圆角刀

锥度圆角刀

球刀/长柄球刀

避空型球刀

锥度球刀

锥度刀

倒角刀

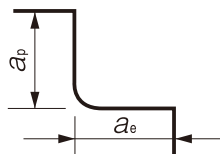
钻头

欧式系列

技术资料

UPDLRS 加工参数表

加工材料			硬质合金			
型号	外径 ϕD	有效长 l_1	转速 (min^{-1})	进给 (mm/min)	a_p (mm)	a_e (mm)
1002-002-006	0.2	0.6	40,000	100	0.001	0.001
1002-005-006			40,000	100	0.001	0.001
1003-002-010	0.3	1	40,000	150	0.002	0.001
1003-005-010			40,000	150	0.002	0.001
1005-005-015	0.5	1.5	40,000	200	0.003	0.001
1005-010-015			40,000	200	0.003	0.001
1010-005-030	1	3	40,000	400	0.005	0.003
1010-010-030			40,000	400	0.005	0.003
1010-020-030			40,000	400	0.005	0.003
1020-005-040	2	4	40,000	600	0.010	0.005
1020-010-040			40,000	600	0.010	0.005
1020-020-040			40,000	600	0.010	0.005

 a_p : 切深(mm) a_e : 切宽(mm)

备注:

- 为进行稳定切削, 请使用性能较好的机台。
- 推荐使用油雾和油性切削油方式进行加工。
由于加工时产生的火花和工具破损可能引发火灾, 使用时请务必采取防火措施。
- 工具的伸出长度需确保最小。
- 参数可能因设备性能等而异, 请逐次进行调整。
- 参数表的数值仅供参考。请根据需要的加工品质调整加工参数。

新产品系列

UDC系列

平刀

平刀

避空型平刀

平刀

圆角刀

圆角刀

避空型圆角刀

锥度圆角刀

球刀/长柄球刀

球刀

避空型球刀

锥度球刀

锥度刀

锥度刀

倒角刀

钻头

欧式系列

技术资料